



Test pentru evaluarea cunoștințelor specifice domeniului de studiu
Admitere master - Domeniul Inginerie Industrială

Date de identificare

Nume și prenume: _____
Programul de studii absolvit: _____
Sesiune admitere: _____
Data: _____
Semnătura: _____

Întrebare	Răspuns			Întrebare	Răspuns		
	a	b	c		a	b	c
1				6			
2				7			
3				8			
4				9			
5							

Chestionar model

- Decuparea face parte din grupa:
 - operațiilor de ambutisare;
 - operațiilor de îndoire;
 - operațiilor de tăiere.
- Rectificarea suprafețelor plane este posibilă cu ajutorul:
 - suprafeței cilindrice interioare a unei pietre abrazive de tip oală;
 - suprafeței de formă pătrată a unei bare abrazive paralelipipedice;
 - suprafeței cilindrice exterioare sau suprafeței frontale a unei pietre abrazive de tip disc.
- La strunjirea de degroșare se pot obține de obicei valori ale parametrului de rugozitate Ra de ordinul a:
 - 0,01 μm ;
 - 6,3÷12,5 μm ;
 - 125 μm .
- Forma constructivă a piesei este un factor care contribuie la tehnologicitatea construcției?
 - da;
 - nu;
 - numai dacă piesa are o formă foarte complicată.
- Într-un plan de operație se înscriu:
 - valorile parametrilor regimului de așchiere;
 - modul de calcul al adaosului de prelucrare și respectiv al dimensiunilor intermediare;
 - natura incluziunilor din materialul semifabricatului;
- Adâncimea de așchiere reprezintă:
 - înălțimea h [mm] a secțiunii restante pe semifabricat după fiecare trecere;
 - grosimea t [mm] a adaosului de prelucrare transformat în așchii la o trecere;
 - o descriere a uzurii sculei (adâncimea craterului de uzură pe suprafața de degajare a sculei).
- Secțiunea transversală a așchii nedeformate este determinată de:
 - valorile adâncimii de așchiere (t) și avansului (s);
 - valorile avansului (s) și vitezei de așchiere (v);
 - valorile adâncimii de așchiere (t) și vitezei de așchiere (v).
- Se consideră dimensiunea $30H_0^{(+0,033)}$. Valorile limită și toleranța dimensiunii sunt:
 - $D_{\max} = 30,033 \text{ mm}$; $D_{\min} = 30 \text{ mm}$; $IT_A = 0,033 \text{ mm}$
 - $D_{\max} = 30,033 \text{ mm}$; $D_{\min} = 30 \text{ mm}$; $IT_A = 0,33 \text{ mm}$
 - $D_{\max} = 30 \text{ mm}$; $D_{\min} = 29,967 \text{ mm}$; $IT_A = 0,033 \text{ mm}$
- Care este legea uzuală de distribuție a turațiilor la ieșirea dintr-o cutie de viteze cu reglare în trepte?
 - Distribuție în serie (progresie) aritmetică;
 - Distribuție în serie (progresie) geometrică;
 - Distribuție mixtă.

Notă: Fiecare întrebare are o singură variantă de răspuns corect și fiecare răspuns corect este notat cu un punct.
Punctajul maxim pe care îl poate obține un candidat este 10.